

Общество с ограниченной ответственностью «ТЕХНОПАРК»

ОКП 152300 7

УТВЕРЖДАЮ
ООО «ТЕХНОПАРК»
Генеральный директор

_____ Е. В. Мазаева

**Огнеупорный наполнитель для
демпфирующих слоев
ULTRACAST® DampFill и его модификации
Технические условия**

ТУ 1523-004-03406062-2016

Дата введения « ____ » _____ 2016 г.

2016 год

Настоящие технические условия распространяются на демпфирующие и армирующие составы торговой марки Ultracast, предназначенные для применения в качестве демпфирующих и армирующих слоев в процессе нанесения огнеупорного покрытия методом литья по выплавляемым моделям в составе огнеупорной суспензии на водной основе. Составы выпускаются следующих марок: DampFill и его модификации.

1. Технические требования.

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Демпфирующие, армирующие составы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.1.2 По физико-химическим показателям демпфирующие, армирующие составы указанных марок должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

1.1.3 Физико-химические показатели демпфирующих, армирующих составов, изготовленных по индивидуальным заказам, должны быть согласованы с заказчиком, указаны в протоколе испытаний и в паспорте проставляется «Продукт нестандартный».

1.1.4 Требования к сырью. Демпфирующие, армирующие составы для точного литья должны изготавливаться из компонентов по действующей НТД, разрешенной к применению органами Роспотребнадзора.

1.2 Маркировка.

1.2.1 На потребительскую тару наносят маркировку в виде ярлыка, бумажной этикетки или штампа на упаковке. Маркировка должна содержать:

- Наименование продукции, марку;
- Обозначение настоящих технических условий;
- Наименование предприятия изготовителя, его адрес;
- Массу нетто;
- Дату изготовления;
- Номер партии;
- Срок годности.

Таблица 1.

Наименование показателя	Нормы	Методы испытания
1. Массовая доля влаги в % не более	1	ГОСТ 11648-2
2. Удельная поверхность, см/гр, в пределах	3800-4200	ГОСТ 28794
3. Фракционный состав от 0,09 мм до 0.5 мм, %	8,2-17,1	ГОСТ 5954.2
4. Фракционный состав до 0,09 мм %	82,9-91,8	ГОСТ 5954.2
5. Длина волокон, мм	3	-
6. Диаметр волокон, мкм	6-9	
7. Внешний вид	Порошок серо-черного цвета с включениями волокон	-

1.3 Упаковка.

Демпфирующие, армирующие составы поставляются в бумажных или полипропиленовых мешках по 20 кг. Хранить при влажности не более 50%.

2. Требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.1 Производственные помещения, в которых проводят работы с демпфирующими, армирующими составами ULTRACAST и их модификациями, должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной и местной вентиляцией при систематическом контроле состояния воздушной среды с помощью технических средств. Вытяжная вентиляция выполняется по ГОСТ 12.4.021-75. Помещение, в котором производится применение демпфирующих и армирующих составов ULTRACAST, относится к категории В согласно ОНТП 24-86.

2.2. При комнатной температуре демпфирующие, армирующие составы ULTRACAST не выделяют в окружающую среду токсичные вещества и не оказывают на организм человека вредного воздействия при непосредственном контакте.

2.3. ULTRACAST демпфирующий и армирующий состав не образует токсичных соединений с другими веществами в воздушной среде и сточных водах.

2.4. Демпфирующий и армирующий состав ULTRACAST WAX L и его модификации являются не горючим, взрывобезопасным веществом, не загорается при непосредственном контакте с открытым огнём.

2.5. Операции загрузки и смешивания демпфирующих и армирующих составов ULTRACAST и его модификаций со связующим следует производить в защитной одежде по ГОСТ EN 340, защитных очках по ГОСТ 12.4013, респираторе по ГОСТ 17269 и перчатках по ГОСТ 12.4010.

2.6. Работающие с демпфирующими и армирующими составами должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно типовых отраслевых нормативов: выдачи спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты. Костюмы ГОСТ 12.4.111-82 и ГОСТ 12.4.112-82, обувь ГОСТ 12.4.137-84, перчатки ГОСТ 12.4.010-75.

2.7. Основными требованиями, обеспечивающими сохранение природной среды, являются максимальная герметизация оборудования, строгое соблюдение технологического режима. С целью охраны атмосферного воздуха от загрязнения, выбросами вредных веществ, предприятиями организован контроль за соблюдением нормативов выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух, установленных в соответствии с требованиями в области охраны атмосферного воздуха.

2.8. При производстве необходимо соблюдать требования СП2.2.2.1327-03.

3. Правила приемки.

3.1 Демпфирующие и армирующие составы для точного литья принимаются партиями. Партией считается любое количество воскового состава одной марки, сопровождаемого одним документом о качестве.

3.2 Объем выборок по ГОСТ 11648-2.

3.3 При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей, проводят повторные испытания пробы от удвоенной выборки. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. Методы испытаний.

При проведении контроля качества демпфирующих и армирующих составов допускается применение аналогичных приборов, посуды, аппаратуры с техническими и метрологическими характеристиками, обеспечивающими точность в соответствии с требованиями настоящих технических условий, а также реактивов, выпускаемых по другой нормативной документации с чистотой не ниже, указанной в ГОСТ.

5. Транспортирование и хранение.

5.1 Транспортирование демпфирующих и армирующих составов осуществляют без ограничений с соблюдением параметров относительной влажности не более 50%.

5.2 Хранение производят в сухом закрытом помещении изготовителя (потребителя).

6. Гарантии изготовителя.

6.1 Демпфирующие и армирующие составы для точного литья принимаются техническим контролем. Изготовитель гарантирует соответствие состава требованиям настоящих технических условий транспортировки и хранения.

6.2 Гарантийный срок хранения демпфирующих и армирующих составов два года со дня изготовления.